

BETON
KOMÓRKOWY

KATALOG PRODUKTÓW



Termobet®



Asortyment



błoczki UZ
(profilowane na pióro
i wpust z uchwytem
montażowym)



błoczki U (z uchwytem
montażowym)



błoczki (gładkie)



belki nadprożowe



Beton komórkowy Termobet®

Błocki z betonu komórkowego Termobet produkowane są z surowców naturalnych: piasku, wapna, wody, cementu i gipsu. Surowce te nadają bloczkom kolor biały. Błocki charakteryzują się bardzo niską promieniotwórczością naturalną wśród innych materiałów ściennych.

Dzięki sterowanemu komputerowo procesowi technologicznemu, **Termobet®** produkowany jest w systemie zapewniającym najwyższe standardy jakościowe oraz doskonałe parametry techniczne i użytkowe.

Beton komórkowy Termobet produkowany w kilku odmianach gęstości od 400 do 700 kg/m³ może być stosowany do wznoszenia ścian wielowarstwowych. Im gęstość objętościowa jest mniejsza, tym lepsze parametry termoizolacyjnej bloczków. Najlżejsza i najcieplejsza odmiana Termobet 400 przy bloczku grubości 42 cm zapewnia doskonałą izolacyjność cieplną ściany na poziomie $U = 0,22 \text{ W/m}^2\text{K}$.

Elementy murowe z betonu komórkowego Termobet produkowane są zgodnie z normą PN-EN-771-4.

Odmiany betonu komórkowego Termobet

Odmiana	Gęstość objętościowa [kg/m ³]
Termobet 400	350 – 400
Termobet 500	450 – 500
Termobet 600	550 – 600
Termobet 700	650 – 700

ZALETY



Wysoka izolacyjność cieplna

Beton komórkowy **Termobet®** charakteryzuje się doskonałymi właściwościami termoizolacyjnymi i stanowi idealne rozwiązanie dla budownictwa energooszczędnego.

Odmiana	Współczynnik $\lambda_{10,0}$ [W/mK]	Wartość współczynnika U [W/m²K] ścian dla $\lambda_{10,0}$ z bloczków Termobet			
		24	30	36	42
Termobet 400	0,09	0,38	0,30	0,25	0,22
Termobet 500	0,12	0,50	0,40	0,33	0,29
Termobet 600	0,14	0,58	0,47	0,39	-
Termobet 700	0,18	0,75	-	-	-

■ Współczynnik przenikania ciepła U [W/m²K] dla $\lambda_{10,0}$ w zależności od grubości ściany [cm]



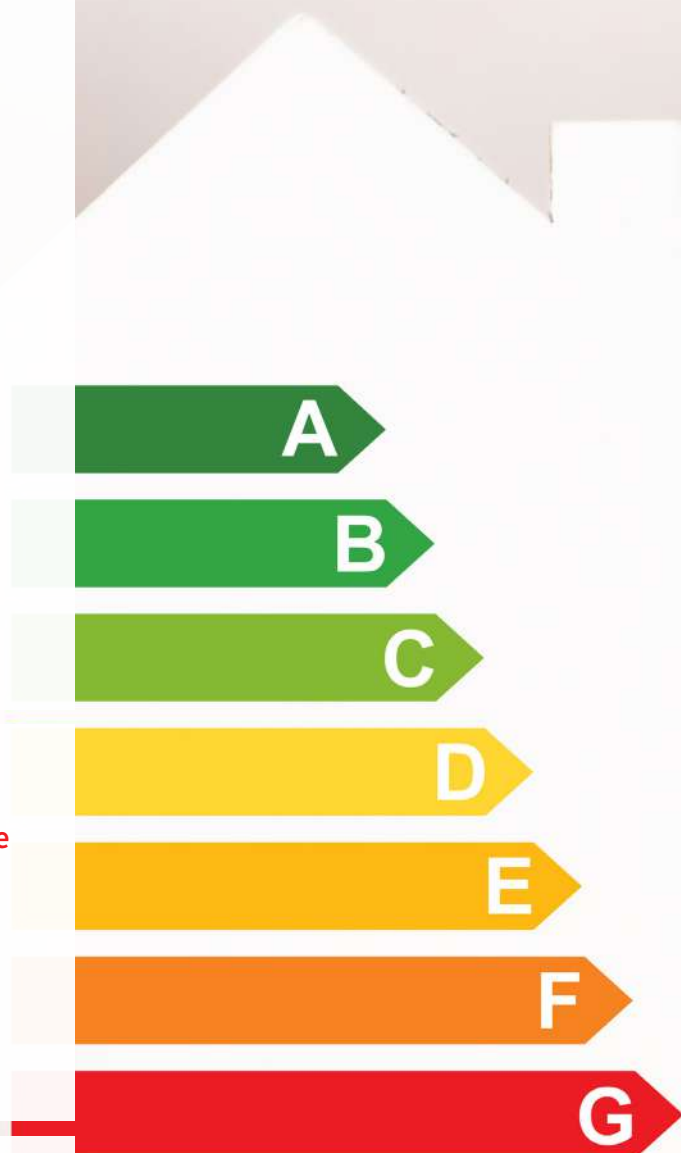
Optymalne warunki wilgotnościowe

Wysoka paroprzepuszczalność betonu komórkowego **Termobet®** zapewnia nam najlepiej „oddychające” ściany, stabilizujące wilgotność powietrza w pomieszczeniach.



Odporność na bakterie, pleśń i grzyby

Produkcja na bazie wapna i odczyn zasadowy betonu komórkowego **Termobet®** zapewnia wysoką odporność na korozję biologiczną, zapobiega rozwojowi bakterii, pleśni i grzybów, nawet w warunkach bardzo wysokiej wilgotności.





✓ Izolacyjność akustyczna i ochrona przed hałasem

Izolacyjność akustyczna to zdolność do tłumienia dźwięków powietrznych. Przegrody ścienne wykonane z bloczków **Termobet®** spełniają szereg normowych wymagań dotyczących ochrony przed przenikaniem dźwięku.

Odmiana	Wartości wskaźników R_{A1R} [dB] w zależności od grubości ściany [cm]												
	5	6	7,5	8	10	12	15	18	20	24	30	36	42
Termobet 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41	44	46	47
Termobet 500	-	-	-	-	34	36	38	40	41	44	46	48	49
Termobet 600	31	33	34	34	36	38	-	43	-	46	48	50	-
Termobet 700	-	-	-	-	-	40	-	-	-	48	-	-	-

■ Wskaźniki oceny izolacyjności akustycznej właściwej R_{A1R} ścian z elementów z betonu komórkowego murowanych na cienką spoinę (ściany wewnętrzne)

Odmiana	Wartości wskaźników R_{A2R} [dB] w zależności od grubości ściany [cm]												
	5	6	7,5	8	10	12	15	18	20	24	30	36	42
Termobet 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38	40	42	44
Termobet 500	-	-	-	-	32	34	35	37	37	40	43	45	46
Termobet 600	31	32	33	33	34	35	-	39	-	42	45	47	-
Termobet 700	-	-	-	-	-	36	-	-	-	44	-	-	-

■ Wskaźniki oceny izolacyjności akustycznej właściwej R_{A2R} ścian z elementów z betonu komórkowego murowanych na cienką spoinę (ściany zewnętrzne)



Trwałość i bezpieczeństwo konstrukcji

Wytrzymałość bloczków betonu komórkowego **Termobet®** w zależności od odmiany, pozwala na wznoszenie ścian budynków jednokondygnacyjnych jak i kilkukondygnacyjnych. Bloczki **Termobet®** są odporne na czynniki zewnętrzne, zarówno wysoką, jak i niską temperaturę, nawet przy bardzo wysokiej wilgotności.

Odmiana	Średnia wytrzymałość na ściskanie [MPa]
Termobet 400	2,0
Termobet 500	2,5
Termobet 600	3,0/4,0
Termobet 700	5,0

■ Wytrzymałość na ściskanie bloczków Termobet® zgodnie z normą PN-EN 772-1.



Odporność ogniowa

Beton komórkowy **Termobet®** jest materiałem budowlanym niepalnym, spełniającym kryteria i wymagania najbezpieczniejszej Euroklasy A1.

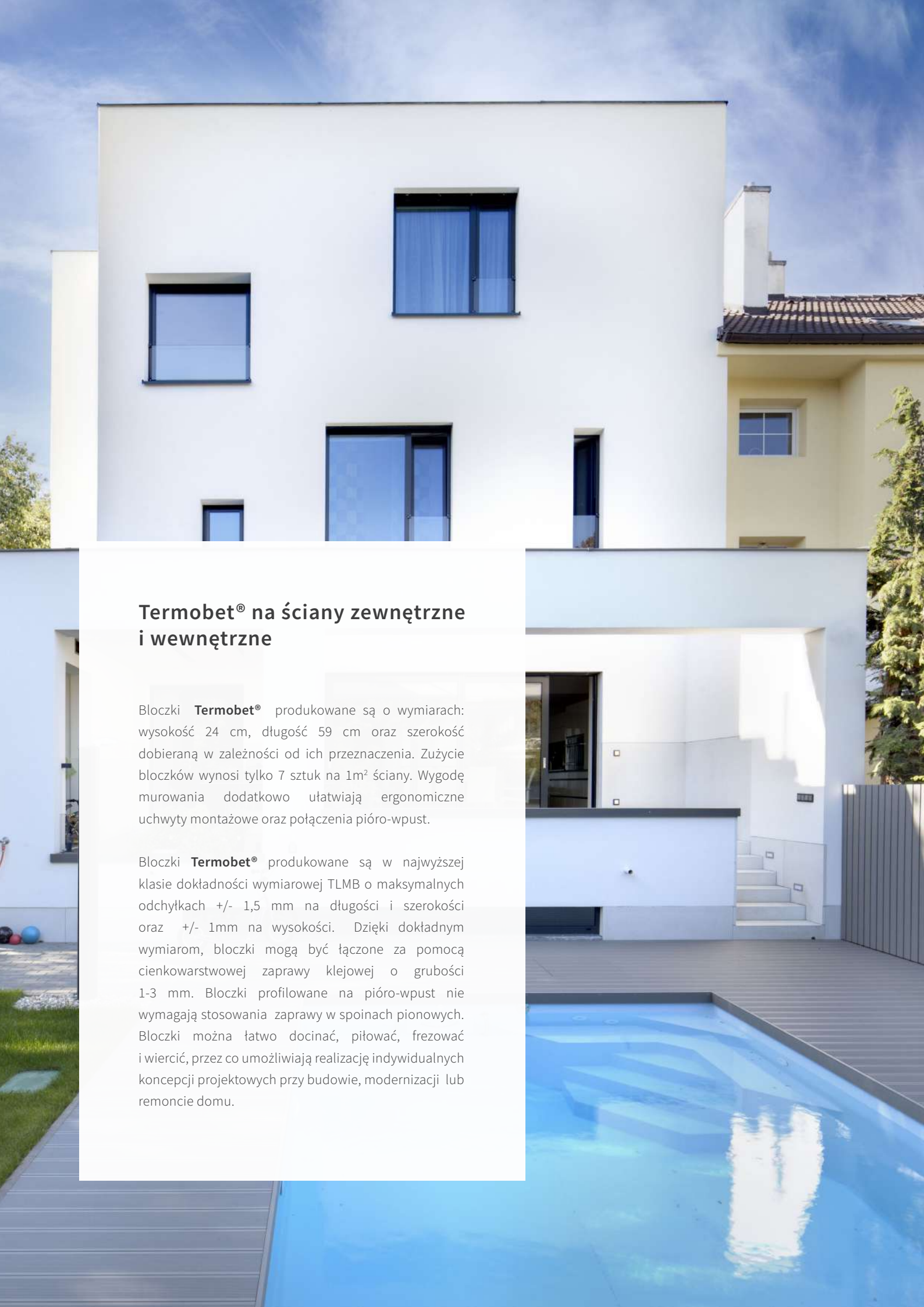
Grubość ściany [cm]	Poziom obciążenia		
	0	≤0,6	≤1
5	EI 30	-	-
6	EI 30	-	-
7,5	EI 60	-	-
8	EI 60	-	-
10	EI 120	-	-
12	EI 120	-	-
15	EI 180	REI 120	REI 120
18	EI 240	REI 120	REI 120
20	EI 240	REI 240	REI 240
24	EI 240	REI 240	REI 240
30	EI 240	REI 240	REI 240
36	EI 240	REI 240	REI 240
42	EI 240	REI 240	REI 240

■ Klasyfikacja odporności ogniowej ścian z betonu komórkowego Termobet® według normy PN-EN 1996-1-2:2010





Bezpieczny i solidny
Dom dla Rodziny



Termobet® na ściany zewnętrzne i wewnętrzne

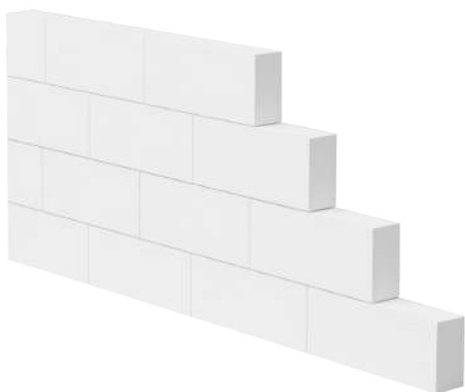
Bloczki **Termobet®** produkowane są o wymiarach: wysokość 24 cm, długość 59 cm oraz szerokość dobieraną w zależności od ich przeznaczenia. Zużycie bloczków wynosi tylko 7 sztuk na 1m² ściany. Wygodę murowania dodatkowo ułatwiają ergonomiczne uchwyty montażowe oraz połączenia pióro-wpust.

Bloczki **Termobet®** produkowane są w najwyższej klasie dokładności wymiarowej TLMB o maksymalnych odchyłkach +/- 1,5 mm na długości i szerokości oraz +/- 1mm na wysokości. Dzięki dokładnym wymiarom, bloczki mogą być łączone za pomocą cienkowarstwowej zaprawy klejowej o grubości 1-3 mm. Bloczki profilowane na pióro-wpust nie wymagają stosowania zaprawy w spoinach pionowych. Bloczki można łatwo docinać, piłować, frezować i wiercić, przez co umożliwiają realizację indywidualnych koncepcji projektowych przy budowie, modernizacji lub remoncie domu.



Ściana wielowarstwowa

Popularnymi rozwiązaniami ścian zewnętrznych wielowarstwowych są ściany dwuwarstwowe oraz trójwarstwowe. Przegrody dwuwarstwowe składają się z części nośnej konstrukcyjnej wykonywanej z bloczków odmian **Termobet®** 400, 500, 600 i 700 o grubości 24 lub 30 cm oraz warstwy izolacji termicznej z płyt wełny mineralnej lub styropianu. Do wznoszenia ścian wielowarstwowych należy używać zaprawy klejowej cienkowarstwowej lub tradycyjnej zaprawy murarskiej.



Ściany wewnętrzne

Ściany wewnętrzne ze względu na przeznaczenie i funkcje dzielimy na nośne konstrukcyjne oraz nienośne działowe. Ściany nośne murowane są zazwyczaj z bloczków betonu komórkowego **Termobet®** odmiany 500, 600 i 700 o grubości 24 cm. Ściany działowe są przegrodami budowlanymi oddzielającymi poszczególne pomieszczenia na powierzchni mieszkania lub kondygnacji budynku. Ściany działowe zazwyczaj wykonywane są z bloczków **Termobet®** odmiany 500, 600 i 700 o grubości 8, 10 i 12 cm.



Elementy nadprożowe

Nadproża w systemie **Termobet®** mogą być wykonane przy użyciu prefabrykowanych belek. Elementy nadprożowe z betonu komórkowego oprócz pełnienia funkcji konstrukcyjnej, pomagają chronić mury przed utratą ciepła.



Belki nadprożowe Termobet®

Belki nadprożowe **Termobet®** są to zbrojone prefabrykaty z betonu komórkowego do wykonywania nadproży nad otworami okiennymi i drzwiowymi. W zależności od grubości muru belki układane są pojedynczo lub w zestawach podwójnych i potrójnych. Maksymalna szerokość przekrywanego otworu wynosi 2,50 m. Belki dostępne są w szerokości 12 cm.





www.termobet.pl



Zakład produkcyjny - Tarnów

ul. Mroźna 18, 33-102 Tarnów

Zakład produkcyjny - Będzin

42-504 Będzin, ul. Dąbrowska 71

tel. 14 689 29 30

e-mail: dok@termobet.pl

DYSTRYBUTOR

